ZMM TOS
MACHINERY GROUP

PRODUCT CATALOG

ABOUT US

ZMM-TOS MACHINERY GROUP (BULGARIA) is one of the fastest growing companies and brand names in the European market for machinery.

We offer to our customers a wide range of different industrial machines as tube and profile bending machines, hydraulic press brakes, hydraulic shears, mechanical shears, plate bending machines, iron workers, lathes, milling machines etc., which are designed to produce quality production. Our company has a big production range from full CNC Machines to simple mechanical machines for different customer budgets and usage areas.

All of our machines are 100% produced in Europe under high requirements and quality control.

The suppliers of all the materials, components and systems for producing of our machines, are worldwide known brands like Bosch-Rexroth, Hoerbiger, Atos, Heidenhein, Wila, Givi Misure, Delem, Cybelec, Elgo, Unimec, Telemechanique, Schneider Electric, Siemens, ABB, Fanuc, Hypertherm, JK Lasers, etc. That's why all the machines in our range are reliable, durable and precise and suitable for industrial use only.

The production process is carried out under the health, safety and quality management system standards as ISO 9001, OHSAS 18001. ISO International Standards ensure that products and services are safe, reliable and of good quality, so this is guaranty for our customers that we will supply them with quality equipment.

Every machine which we have in our product range comes with "CE" marking and meets all the requirements of the applicable EC directives.

All of our customers can get technical information and support 24 hours a day, 7 days a week. Please contact our team always whenever you need technical support. Our engineering team is able to provide technical support and service anywhere in the world.

О КОМПАНИИ

"ZMM-TOS MACHINERY GROUP" (Болгария) является одной из наиболее быстро растущих компаний и торговых марок на европейском рынке станочного оборудования.

Мы предлагаем нашим клиентам широкий спектр различного промышленного оборудования, такого как профилегибочные станки, гидравлические листогибочные прессы, гидравлические ножницы, механические ножницы, токарные и фрезерные станки и другие, предназначенные для производства высококачественной продукции. Наша компания имеет большой ассортимент продукции от абсолютно автоматизированных станков до простых механических станков, рассчитанных на различный бюджет клиентов и области применения.

Все наши станки на 100% производится в Европе при соблюдении высоких требований и контроля качества.

Поставщиками всех материалов, компонентов и систем для производства наших станков являются известные во всем мире бренды, такие как Bosch-Rexroth, Hoerbiger, Atos, Heidenhein, Wila, Givi Misure, Delem, Cybelec, Elgo, Unimec, Telemechanique, Schneider Electric, Siemens, ABB, Fanuc, Hypertherm, JK Lasers и т.д. Вот почему все станки в нашем ассортименте являются надежными, долговечными и точными, предназначенными исключительно для промышленного использования.

Производственный процесс осуществляется в соответствии со стандартами здоровья, безопасности и системы менеджмента качества, таким как ISO 9001, OHSAS 18001. Международные Стандарты ISO гарантируют, что продукты и услуги являются безопасными, надежными и хорошего качества, так что это гарантия для наших клиентов, что мы будем снабжать их качественным оборудованием.

Каждый станок, имеющийся в нашем ассортименте, поставляется с маркировкой CE (знак, означающий, что продукт соответствует требованиям Европейского Союза по безопасности продукции) и отвечает всем требованиям действующих директив ЕС.

Все наши клиенты могут получить техническую информацию и обслуживание 24 часа в сутки, 7 дней в неделю. Пожалуйста, свяжитесь с нашей службой в любое время, когда вам нужна техническая поддержка. Наша команда инженеров в состоянии обеспечить техническую поддержку и обслуживание в любой точке мира.

METAL PROCESSING MACHINES

CNC Lathe
CNC Oil Country Lathes
Universal Lathes
Oil Country Lathes
Special Lathes

ZMM TOS
MACHINERY GROUP

Токарные Станки с ЧПУ
Токарные Станки для Труб с ЧПУ
Токарные Станки
Токарные Станки для Труб
Специальный Токарные Станки

МЕТАЛЛООБРАБОТВАЮЩИЕ СТАНКИ

METAL PROCESSING MACHINES

OPTIONALS
ОПЦИИ
page
стр. 22

Model / Модель		CU-402	CU-502	CU-582	CU-662
Height of centers Высота центров	mm	210	260	290	330
Swing over bed Макс. диаметр точения над станиной	mm	420	520	580	660
Swing over cross slide Макс. диаметр точения над суппортом	mm	220	320	380	470
Swing in gap Макс. диаметр точения над мостиком	mm	610	710	770	850
Bed width Ширина суппорта	mm	400	400	400	400
Distance between centers Расстояние между центрами	mm	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000
Spindle bore Диаметр отверстия шпинделя	Ømm	72/80/104	72/80/104	72/80/104	72/80/104
Spindle speed range Частота вращения шпинделя	Ømm	11,2÷2000 (18)	11,2÷2000 (18)	11,2÷2000 (18)	11,2÷2000 9÷1600 (18)
Longitudinal feed range Диапазон продольных подач	rpm	0.039-24	0.039-24	0.039-24	0.039-24
Cross feed range Диапазон поперечных подач	mm/rev	0.0195-12	0.0195-12	0.0195-12	0.0195-12
Metric thread range Диапазон метрических резьб	mm/rev	0,5-240	0,5-240	0,5-240	0,5-240
Inch thread range Диапазон дюймовых резьб	mm	60-1/8	60-1/8	60-1/8	60-1/8
Module thread range Диапазон модульных резьб	tpi	0,125-60	0,125-60	0,125-60	0,125-60
DP thread range Диапазон модульных резьб	Module	240-0,5	240-0,5	240-0,5	240-0,5
Main motor power Мощность главного двигателя	kW	5,5	5,5 (7,5)	7,5 (11)	11

Standard accessories/equipment
• Monolith cast iron body and gap • Centralized lubrication system • Coolant system with pump • Low voltage machine lamp 12V • Back plate for universal chuck • Full length rear splash guard • Splash guard for the chuck • Hexagonal wrenches set • Dead centres for spindle • Reduction sleeve • Rapid traverse of the apron in 4 directions • 4-positions toolholder with key •

Стандартная комплектация
• Монолитный чугунный корпус • Централизованная система смазки • Охлаждающая система • Освещение рабочей зоны • Задняя планшайба для универсального патрона • Задний щиток • Защитный кожух токарного патрона • Шестигранные ключи • Упорний центр • Ускоренная подача по осям • 4-позиционный держатель ножа с ключом

OPTIONALS
ОПЦИИ
page
стр. 22

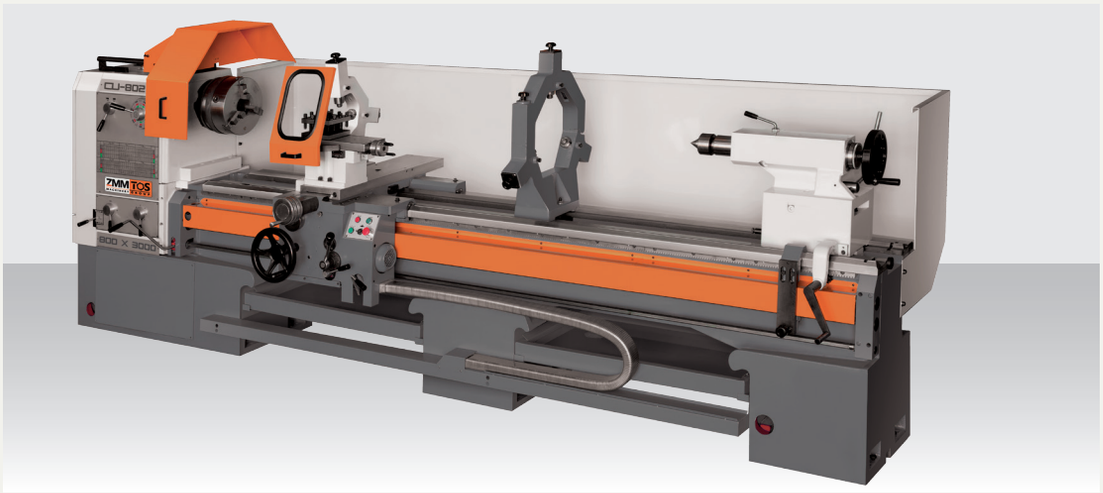
Model / Модель		CU-902	CU-922	CU-1002	CU-1022
Height of centers Высота центров	mm	450	476	500	517
Swing over bed Макс. диаметр точения над станиной	mm	900	930	1000	1030
Swing over cross slide Макс. диаметр точения над суппортом	mm	670	660	750	760
Swing in gap Макс. диаметр точения над мостиком	mm	1090	1120	1190	1220
Bed width Ширина суппорта	mm	480	480	480	480
Distance between centers Расстояние между центрами	mm	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1300/1800/2800 3800/4800/5800	1500/2000/3000 4000/5000/6000	1300/1800/2800 3800/4800/5800
Spindle bore Диаметр отверстия шпинделя	Ømm	104	113/133/153	104	113/133/153
Spindle speed range Частота вращения шпинделя	Ømm	9÷1600 8÷1400 (18)	5,6÷1000 (18)	9÷1600 8÷1400 (18)	5,6÷1000 (18)
Longitudinal feed range Диапазон продольных подач	rpm	0.039-24	0.039-12	0.039-24	0.039-12
Cross feed range Диапазон поперечных подач	mm/rev	0.0195-12	0.0195-6	0.0195-12	0.0195-6
Metric thread range Диапазон метрических резьб	mm/rev	0,5-240	0,5-120	0,5-240	0,5-120
Inch thread range Диапазон дюймовых резьб	mm	60-1/8	60-1/4	60-1/8	60-1/4
Module thread range Диапазон модульных резьб	tpi	0,125-60	0,125-30	0,125-60	0,125-30
DP thread range Диапазон модульных резьб	Module	240-0,5	240-1	240-0,5	240-1
Main motor power Мощность главного двигателя	kW	11 (15)	11 (15)	11 (15)	11 (15)

Standard accessories/equipment
• Monolith cast iron body and gap • Centralized lubrication system • Coolant system with pump • Low voltage machine lamp 12V • Back plate for universal chuck • Full length rear splash guard • Splash guard for the chuck • Hexagonal wrenches set • Dead centres for spindle • Reduction sleeve • Rapid traverse of the apron in 4 directions • 4-positions toolholder with key •

Стандартная комплектация
• Монолитный чугунный корпус • Централизованная система смазки • Охлаждающая система • Освещение рабочей зоны • Задняя планшайба для универсального патрона • Задний щиток • Защитный кожух токарного патрона • Шестигранные ключи • Упорний центр • Ускоренная подача по осям • 4-позиционный держатель ножа с ключом

Universal Lathes

METAL PROCESSING MACHINES



OPTIONALS
ОПЦИИ
page
стр. **22**

Model / Модель		CU-802	CU-822	CU-832	CU-932
Height of centers Высота центров	mm	400	417	417	467
Swing over bed Макс. диаметр точения над станиной	mm	800	830	830	930
Swing over cross slide Макс. диаметр точения над суппортом	mm	570	560	510	610
Swing in gap Макс. диаметр точения над мостиком	mm	990	1020	1000	1100
Bed width Ширина суппорта	mm	480	480	560	560
Distance between centers Расстояние между центрами	mm	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1300/1800/2800 3800/4800/5800	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000
Spindle bore Диаметр отверстия шпинделя	Ømm	104	113/133/153	113/133/153	113/133/153
Spindle speed range Частота вращения шпинделя	Ømm	9÷1600 8÷1400 (18)	5,6÷1000 (18)	5,6-1000 (18)	5,6÷1000 (18)
Longitudinal feed range Диапазон продольных подач	rpm	0.039-24	0.039-12	0.039-12	0.039-12
Cross feed range Диапазон поперечных подач	mm/rev	0.0195-12	0.0195-6	0.0195-6	0.0195-6
Metric thread range Диапазон метрических резьб	mm/rev	0,5-240	0,5-120	0,5-120	0,5-120
Inch thread range Диапазон дюймовых резьб	mm	60-1/8	60-1/4	60-1/4	60-1/4
Module thread range Диапазон модульных резьб	tpi	0,125-60	0,125-30	0,125-30	0,125-30
DP thread range Диапазон модульных резьб	Module	240-0,5	240-1	240-1	240-1
Main motor power Мощность главного двигателя	kW	11 (15)	11 (15)	15 (18,5)	15 (18,5)

Standard accessories/equipment
• Monolith cast iron body and gap • Centralized lubrication system • Coolant system with pump • Low voltage machine lamp 12V • Back plate for universal chuck • Full length rear splash guard • Splash guard for the chuck • Hexagonal wrenches set • Dead centres for spindle • Reduction sleeve • Rapid traverse of the apron in 4 directions • 4-positions toolholder with key •

Стандартная комплектация
• Монолитный чугунный корпус • Централизованная система смазки • Охлаждающая система • Освещение рабочей зоны • Задняя планшайба для универсального патрона • Задний щиток • Защитный кожух токарного патрона • Шестигранные ключи • Упорний центр • Ускоренная подача по осям • 4-позиционный держатель ножа с ключом

OPTIONALS
ОПЦИИ
page
стр. **22**

Model / Модель		CU-1032	CU-1132	CU-1232	CU-1332
Height of centers Высота центров	mm	517	567	617	667
Swing over bed Макс. диаметр точения над станиной	mm	1030	1130	1230	1330
Swing over cross slide Макс. диаметр точения над суппортом	mm	710	810	910	1010
Swing in gap Макс. диаметр точения над мостиком	mm	1200	1300	1400	1500
Bed width Ширина суппорта	mm	560	560	560	560
Distance between centers Расстояние между центрами	mm	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000
Spindle bore Диаметр отверстия шпинделя	Ømm	113/133/153	113/133/153	113/133/153	113/133/153
Spindle speed range Частота вращения шпинделя	Ømm	5,6÷1000 (18)	5,6÷1000 (18)	5,6÷1000 (18)	5,6÷1000 (18)
Longitudinal feed range Диапазон продольных подач	rpm	0.039-12	0.039-12	0.039-12	0.039-12
Cross feed range Диапазон поперечных подач	mm/rev	0.0195-6	0.0195-6	0.0195-6	0.0195-6
Metric thread range Диапазон метрических резьб	mm/rev	0,5-120	0,5-120	0,5-120	0,5-120
Inch thread range Диапазон дюймовых резьб	mm	60-1/4	60-1/4	60-1/4	60-1/4
Module thread range Диапазон модульных резьб	tpi	0,125-30	0,125-30	0,125-30	0,125-30
DP thread range Диапазон модульных резьб	Module	240-1	240-1	240-1	240-1
Main motor power Мощность главного двигателя	kW	15 (18,5)	15 (18,5)	15 (18,5)	15 (18,5)

Standard accessories/equipment
• Monolith cast iron body and gap • Centralized lubrication system • Coolant system with pump • Low voltage machine lamp 12V • Back plate for universal chuck • Full length rear splash guard • Splash guard for the chuck • Hexagonal wrenches set • Dead centres for spindle • Reduction sleeve • Rapid traverse of the apron in 4 directions • 4-positions toolholder with key •

Стандартная комплектация
• Монолитный чугунный корпус • Централизованная система смазки • Охлаждающая система • Освещение рабочей зоны • Задняя планшайба для универсального патрона • Задний щиток • Защитный кожух токарного патрона • Шестигранные ключи • Упорний центр • Ускоренная подача по осям • 4-позиционный держатель ножа с ключом

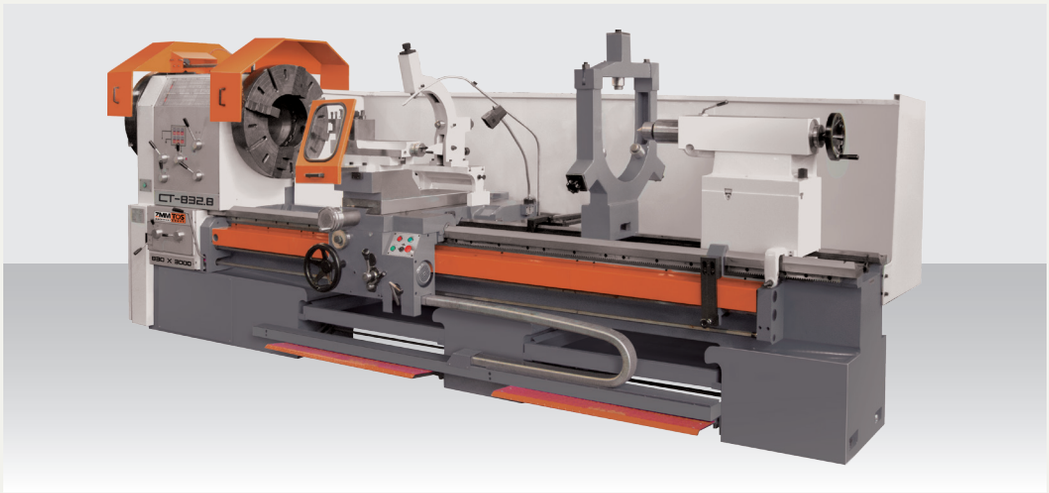
Oil Country Lathes

OPTIONALS
ОПЦИИ
page
стр. **23**

Model / Модель		CT-832.6	CT-932.6	CT-1032.6	CT-1132.6
Height of centers Высота центров	mm	417	467	517	567
Swing over bed Макс. диаметр точения над станиной	mm	830	880	930	980
Swing over cross slide Макс. диаметр точения над суппортом	mm	510	560	610	660
Swing in gap Макс. диаметр точения над мостиком	mm	1000	1100	1200	1300
Bed width Ширина суппорта	mm	560	560	560	560
Distance between centers Расстояние между центрами	mm	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000
Spindle bore Диаметр отверстия шпинделя	Ømm	153	153	153	153
Spindle speed range Частота вращения шпинделя	Ømm	4÷710 (18)	4÷710 (18)	4÷710 (18)	4÷710 (18)
Longitudinal feed range Диапазон продольных подач	rpm	0.039-12	0.039-12	0.039-12	0.039-12
Cross feed range Диапазон поперечных подач	mm/rev	0.0195-6	0.0195-6	0.0195-6	0.0195-6
Metric thread range Диапазон метрических резьб	mm/rev	0,5-120	0,5-120	0,5-120	0,5-120
Inch thread range Диапазон дюймовых резьб	mm	60-1/4	60-1/4	60-1/4	60-1/4
Module thread range Диапазон модульных резьб	tpi	0,125-30	0,125-30	0,125-30	0,125-30
DP thread range Диапазон модульных резьб	Module	240-1	240-1	240-1	240-1
Main motor power Мощность главного двигателя	kW	15 (18,5)	15 (18,5)	15 (18,5)	15 (18,5)

Standard accessories/equipment
• Monolith cast iron body and gap • Centralized lubrication system • Coolant system with pump • Low voltage machine lamp 12V • Back plate for universal chuck • Full length rear splash guard • Splash guard for the chuck • Hexagonal wrenches set • Dead centres for spindle • Reduction sleeve • Rapid traverse of the apron in 4 directions • 4-positions toolholder with key •

Стандартная комплектация
• Монолитный чугунный корпус • Централизованная система смазки • Охлаждающая система • Освещение рабочей зоны • Задняя планшайба для универсального патрона • Задний щиток • Защитный кожух токарного патрона • Шестигранные ключи • Упорний центр • Ускоренная подача по осям • 4-позиционный держатель ножа с ключом



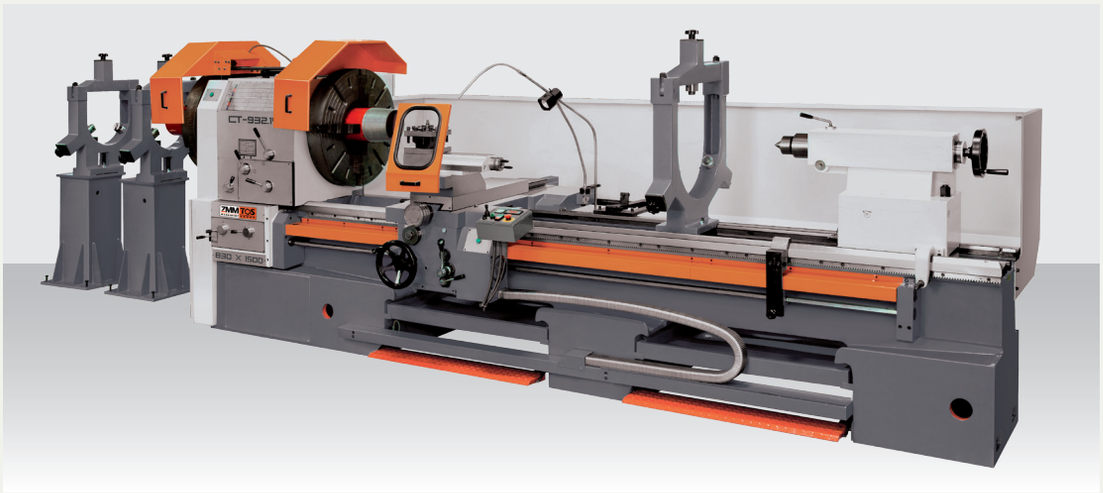
OPTIONALS
ОПЦИИ
page
стр. 23

Model / Модель		CT-832.8	CT-832.10	CT-832.12
Height of centers Высота центров	mm	417	417	417
Swing over bed Макс. диаметр точения над станиной	mm	830	830	830
Swing over cross slide Макс. диаметр точения над суппортом	mm	510	510	510
Swing in gap Макс. диаметр точения над мостиком	mm	1000	1000	1000
Bed width Ширина суппорта	mm	560	560	560
Distance between centers Расстояние между центрами	mm	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000
Spindle bore Диаметр отверстия шпинделя	Ømm	210	260	315
Spindle speed range Частота вращения шпинделя	Ømm	8÷400 (12)	8÷400 (12)	8÷400 (12)
Longitudinal feed range Диапазон продольных подач	rpm	0.039-15	0.039-15	0.039-15
Cross feed range Диапазон поперечных подач	mm/rev	0.0195-7,5	0.0195-7,5	0.0195-7,5
Metric thread range Диапазон метрических резьб	mm/rev	0,5-150	0,5-150	0,5-150
Inch thread range Диапазон дюймовых резьб	mm	60-13/64	60-13/64	60-13/64
Module thread range Диапазон модульных резьб	tpi	0,125-37,5	0,125-37,5	0,125-37,5
DP thread range Диапазон модульных резьб	Module	240-4/5	240-4/5	240-4/5
Main motor power Мощность главного двигателя	kW	15 (18,5)	15 (18,5)	15 (18,5)

Standard accessories/equipment
• Monolith cast iron body and gap • Centralized lubrication system • Coolant system with pump • Low voltage machine lamp 12V • Back plate for universal chuck • Full length rear splash guard • Splash guard for the chuck • Hexagonal wrenches set • Dead centres for spindle • Reduction sleeve • Rapid traverse of the apron in 4 directions • 4-positions toolholder with key •

Стандартная комплектация
• Монолитный чугунный корпус • Централизованная система смазки • Охлаждающая система • Освещение рабочей зоны • Задняя планшайба для универсального патрона • Задний щиток • Защитный кожух токарного патрона • Шестигранные ключи • Упорний центр • Ускоренная подача по осям • 4-позиционный держатель ножа с ключом

Special Universal Lathes



OPTIONALS
ОПЦИИ
page
стр. **23**

Model / Модель		CT-932.14	CT-1032.10	CT-1032.12
Height of centers Высота центров	mm	467	517	517
Swing over bed Макс. диаметр точения над станиной	mm	930	1030	1030
Swing over cross slide Макс. диаметр точения над суппортом	mm	610	710	710
Swing in gap Макс. диаметр точения над мостиком	mm	1100	1200	1200
Bed width Ширина суппорта	mm	560	560	560
Distance between centers Расстояние между центрами	mm	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000	1000/1500/2000/3000 4000/5000/6000
Spindle bore Диаметр отверстия шпинделя	Ømm	360	260	315
Spindle speed range Частота вращения шпинделя	Ømm	8÷400 (12)	8÷400 (12)	8÷400 (12)
Longitudinal feed range Диапазон продольных подач	rpm	0.039-15	0.039-15	0.039-15
Cross feed range Диапазон поперечных подач	mm/rev	0.0195-7,5	0.0195-7,5	0.0195-7,5
Metric thread range Диапазон метрических резьб	mm/rev	0,5-150	0,5-150	0,5-150
Inch thread range Диапазон дюймовых резьб	mm	60-13/64	60-13/64	60-13/64
Module thread range Диапазон модульных резьб	tpi	0,125-37,5	0,125-37,5	0,125-37,5
DP thread range Диапазон модульных резьб	Module	240-4/5	240-4/5	240-4/5
Main motor power Мощность главного двигателя	kW	15 (18,5)	15 (18,5)	15 (18,5)

Standard accessories/equipment
• Monolith cast iron body and gap • Centralized lubrication system • Coolant system with pump • Low voltage machine lamp 12V • Back plate for universal chuck • Full length rear splash guard • Splash guard for the chuck • Hexagonal wrenches set • Dead centres for spindle • Reduction sleeve • Rapid traverse of the apron in 4 directions • 4-positions toolholder with key •

Стандартная комплектация
• Монолитный чугунный корпус • Централизованная система смазки • Охлаждающая система • Освещение рабочей зоны • Задняя планшайба для универсального патрона • Задний щиток • Защитный кожух токарного патрона • Шестигранные ключи • Упорний центр • Ускоренная подача по осям • 4-позиционный держатель ножа с ключом

Специальный Токарные Станки

Variable speed lathes / Токарные станки с переменами подачами
Semi-automatic lathes / Полуавтоматические токарные станки

***BOSCH* NC CONTROL SYSTEM**
ЦИФРОВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ *BOSCH*

OPTIONALS
ОПЦИИ
page
стр. 23

Model / Модель		CU-802RD	TBA-660	TBA-830
Height of centers Высота центров	mm	400; 420;	330	420
Swing over bed Макс. диаметр точения над станиной	mm	800; 840;	660	840
Swing over cross slide Макс. диаметр точения над суппортом	mm	510; 560;	470	560
Swing in gap Макс. диаметр точения над мостиком	mm	990; 1030;	850	1030
Bed width Ширина суппорта	mm	480	480	480
Distance between centers Расстояние между центрами	mm	1500/2000/3000 4000/5000/6000	1500/2000/3000 4000/5000/6000	1500/2000/3000 4000/5000/6000
Spindle bore Диаметр отверстия шпинделя	Ømm	104	104	104
Spindle speed range Частота вращения шпинделя	Ømm	15÷2000 (3)	15÷2000 (3)	15÷2000 (3)
Longitudinal feed range Диапазон продольных подач	rpm	0.039-24	∞	∞
Cross feed range Диапазон поперечных подач	mm/rev	0.0195-12	∞	∞
Metric thread range Диапазон метрических резьб	mm/rev	0,5-240	∞	∞
Inch thread range Диапазон дюймовых резьб	mm	60-1/8	∞	∞
Module thread range Диапазон модульных резьб	tpi	0,125-60	∞	∞
DP thread range Диапазон модульных резьб	Module	240-1/2	∞	∞
Main motor power Мощность главного двигателя	kW	11 (15)	15	15

Standard accessories/equipment
• Monolith cast iron body and gap • Centralized lubrication system • Coolant system with pump • Low voltage machine lamp 12V • Back plate for universal chuck • Full length rear splash guard • Splash guard for the chuck • Hexagonal wrenches set • Dead centres for spindle • Reduction sleeve • Rapid traverse of the apron in 4 directions • 4-positions toolholder with key •

Стандартная комплектация
• Монолитный чугунный корпус • Централизованная система смазки • Охлаждающая система • Освещение рабочей зоны • Задняя планшайба для универсального патрона • Задний щиток • Защитный кожух токарного патрона • Шестигранные ключи • Упорний центр • Ускоренная подача по осям • 4-позиционный держатель ножа с ключом

Universal Lathes
Токарные Станки

Optional accessories/equipment / Дополнительное оборудование

Model / Модель	CU-402 CU-502 CU-582 CU-662	CU-902 CU-922 CU-1002 CU-1022	CU-802 CU-822 CU-832 CU-932	CU-1032 CU-1132 CU-1232 CU-1332
3-jaw self-centering chuck type 3-кулачковый патрон	•	•	•	•
4-jaw independent chuck 4 кулачковый патрон с независимыми кулачками	•	•	•	•
Face plate without jaws Планшайба без кулачков	•	•	•	•
Follow rest Подвижный люнет	•	•	•	•
Steady rest Неподвижный люнет	•	•	•	•
Additional set of rolling quills Допулнитолное омплект роликов для люнета	•	•	•	•
Digital Read Out УЦИ по друм осям	•	•	•	•
One position longitudinal stop Однопозиционный ограничитель длины	•	•	•	•
Thread chasing dial Индикатор нарезания резьбы	•	•	•	•
Taper turning attachment Конусная линейка	•	•	•	•
Drive plate with turnning dogs Патрон поводковы с поводками	•	•	•	•
Live (rotating) centre Вращающийся центр	•	•	•	•
Drill chuck Сверлильный патрон	•	•	•	•
Foot brake pedal Педаль тормоза	•	•	•	•
Increasing of the main motor power Увеличение мощности шпинделя	•	•	•	•
Quck chabge tool post MultiFix Быстросъемный резцедержатель MultiFix	•	•	•	•
Electro-dynamic brake Электро-динамический тормоз	•	•	•	•
Tailstock dead centre Неподвижные центр	•	•	•	•
Reduction sleeve for the tailstock Переходная втулка для задней бабки	•	•	•	•
Tailstock quill reducer Редуктор пиноли задней бабки	•	•	•	•
Cam-lock spindle execution Исполнение шпинделя под Cam-lock изполн	•	•	•	•
Wooden Pallet Деревянный поддон	•	•	•	•
Wooden box Деревянная коробка	•	•	•	•

Universal Lathes
Токарные Станки

Optional accessories/equipment / Дополнительное оборудование

Model / Модель	CT-832.6 CT-932.6 CT-1032.6 CT-1132.6	CT-832.8 CT-832.10 CT-832.12	CT-932.14 CT-1032.10 CT-1032.12	CU-802RD TBA-660 TBA-830
3-jaw self-centering chuck type 3-кулачковый патрон	•	•	•	•
4-jaw independent chuck 4 кулачковый патрон с независимыми кулачками	•	•	•	•
Face plate without jaws Планшайба без кулачков	•	•	•	•
Follow rest Подвижный люнет	•	•	•	•
Steady rest Неподвижный люнет	•	•	•	•
Additional set of rolling quills Допулнитолное омплект роликов для люнета	•	•	•	•
Digital Read Out УЦИ по друм осям	•	•	•	•
One position longitudinal stop Однопозиционный ограничитель длины	•	•	•	•
Thread chasing dial Индикатор нарезания резьбы	•	•	•	•
Taper turning attachment Конусная линейка	•	•	•	•
Drive plate with turnning dogs Патрон поводковы с поводками	•	•	•	•
Live (rotating) centre Вращающийся центр	•	•	•	•
Drill chuck Сверлильный патрон	•	•	•	•
Foot brake pedal Педаль тормоза	•	•	•	•
Increasing of the main motor power Увеличение мощности шпинделя	•	•	•	•
Quck chabge tool post MultiFix Быстросъемный резцедержатель MultiFix	•	•	•	•
Electro-dynamic brake Электро-динамический тормоз	•	•	•	•
Tailstock dead centre Неподвижные центр	•	•	•	•
Reduction sleeve for the tailstock Переходная втулка для задней бабки	•	•	•	•
Tailstock quill reducer Редуктор пиноли задней бабки	•	•	•	•
Cam-lock spindle execution Исполнение шпинделя под Cam-lock изполн	•	•	•	•
Wooden Pallet Деревянный поддон	•	•	•	•
Wooden box Деревянная коробка	•	•	•	•

ZMM-TOS Machinery Group Ltd.

International Plovdiv Fair

37 Tzar Boris III - Obedinitel

4003 Plovdiv, Bulgaria

Tel.: +359 32 969 169

Fax: +359 32 260 982

Mob.: +359 879 801 998

E-mail: sales@zmm-tos.com

office@zmm-tos.com

www.zmm-tos.com